

## Transport

Navires  
Péniches  
Camions citernes  
Isotank et conteneurs 20 pieds avec IBC' et fûts  
Wagon citernes



## Faits et chiffres

Société fondée en :	1829
Revenus :	env. 150 millions d'euros
Employés :	46
Capacités de production :	2 millions d'hectolitres d'alcool par an
Présence commerciale :	170 clients répartis dans 35 pays sur 4 continents
Direction :	Laurent Lacondemine (Président) Francisco Ameglio (Directeur commercial, membre du Directoire) Véronique Chaumetou (Directrice des achats) Laurent Dufour (Directeur supply chain) Laurent Saltel (Directeur de site, membre du Directoire)



### Ryssen Alcools

Port 4208  
4208 route de la distillerie  
59279 Loon-Plage  
France

Sat nav: N51°00'15.9" E 2°14'6.4"  
Phone +33 (0)3 28 28 18 29 · Fax +33 (0)3 28 64 02 73  
info@ryssen.com · www.ryssen.com

Juillet 2020

## Ryssen Alcools



## Production

**Nous sommes spécialisés dans la distillation d'alcool d'origine agricole depuis 1829.**

Ryssen Alcools exploite l'un des plus grands sites industriels d'Europe de rectification et de déshydratation d'alcool brut d'origine agricole, avec une production de 2 millions d'hectolitres par an. Notre site, d'une capacité totale de production de 6 000 hectolitres par jour, est situé à Loon-Plage, dans le port de Dunkerque, et regroupe deux unités de rectification, d'une capacité combinée de 2 600 hectolitres par jour, et de deux unités de déshydratation, d'une capacité de production combinée de 3 400 hectolitres par jour. Ryssen Alcools exploite également son propre parc de stockage, d'une capacité de 300 000 hectolitres, ce qui nous permet d'entreposer sur site toute une gamme d'alcools affichant des qualités variées.

Ryssen Alcools produit des alcools destinés au marché traditionnel et à l'industrie, mais aussi à usage carburant et gel hydroalcoolique. Nous comptons plus de 170 clients répartis sur 35 pays dans le monde entier. Pour les applications très exigeantes des alcools industriels et potables, Ryssen Alcools produit des alcools extra-neutres surfins, d'origine exclusivement agricole, ainsi que des alcools déshydratés, destinés aux applications traditionnelles et aux carburants.

Ryssen Alcools met au point des solutions individualisées et adaptées aux besoins spécifiques de chacun de ses clients. Notre principale préoccupation est de garantir la qualité de nos produits et la flexibilité de nos processus de conditionnement et de livraison.

Soucieux de perpétuer la tradition de leadership européen du groupe en matière de fabrication et de commercialisation d'alcools de qualité supérieure, nous continuons d'investir dans les technologies et les équipements les plus avancés.



## Qualité

Ryssen Alcools a bâti sa réputation sur la qualité et la spécificité de ses alcools, qui répondent aux besoins précis des clients. Pour atteindre ce but, nous améliorons en continu les processus appliqués dans tous les secteurs et services de la société. Ryssen Alcools accorde la plus grande attention à la satisfaction des clients, qui est garantie par un système de gestion de la qualité certifié par la norme ISO 9001, version 2015.



Dans notre laboratoire sur site, nous suivons toutes les étapes de la production et sommes en mesure d'apporter immédiatement les ajustements afin de garantir que nos produits répondent en permanence aux normes de qualité les plus exigeantes.

Des tests approfondis sont réalisés sous le contrôle du Pôle Qualité à chaque étape de la production. Nous garantissons la traçabilité de la totalité de nos produits, des matériaux bruts aux produits commercialisés.

La constance du goût est garantie par un panel de 7 dégustateurs. Des essais à l'aveugle sont réalisés deux fois par jour afin d'évaluer les qualités organoleptiques des alcools produits et de les comparer aux normes en vigueur.

Le niveau élevé de nos exigences est confirmé par la liste des nos clients historiques et fidèles, issus de secteurs très divers. Ils sont les meilleurs ambassadeurs du label qualité de Ryssen Alcools.

## Stockage et logistique

La flexibilité de nos processus logistiques et de conditionnement constitue un atout majeur de Ryssen Alcools, unanimement apprécié par nos clients, et garantit la continuité de nos opérations d'approvisionnement en matières premières.

Ryssen Alcools possède son propre parc de stockage sur site, d'une capacité de 300 000 hectolitres, à partir duquel sont expédiés nos produits, par la route, le rail ou encore par voie maritime ou fluviale.

Ryssen Alcools a la capacité de charger et de décharger jusqu'à 120 camions citernes par jour et utilise sa propre connexion ferroviaire, avec une capacité de chargement et de déchargement allant jusqu'à 18 wagons citernes par jour.

Idéalement situé en bord de mer, le site de Ryssen Alcools bénéficie des infrastructures portuaires de Dunkerque et peut ainsi réceptionner et embarquer de très importants volumes d'alcool en vrac, en provenance et à destination du monde entier. Ryssen Alcools affrète également des péniches qui assurent le transport fluvial en Europe.

Pour les volumes moins importants, Ryssen Alcools dispose de toute une gamme de conditionnements notamment, des cubitainers (1 000 litres) ou des fûts (230 litres). Ryssen Alcools est également en charge de la commercialisation de l'alcool, produit par les autres sites du Groupe CropEnergies.

